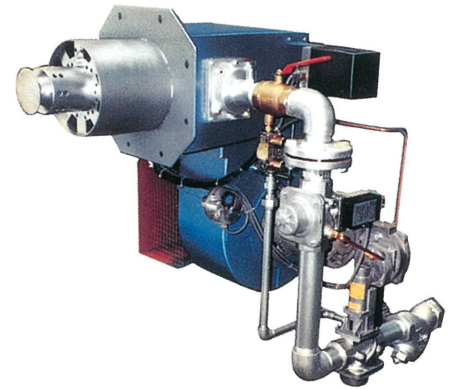


低圧供給ガス用

LGXL型 低NO_xガスバーナー

LGXL型 低NO_xガスバーナーは、構造のシンプル化に成功することにより、トラブルのない高信頼性と、低価格を実現しました。低圧ガス用で、ガスの運動エネルギーに代わり燃焼用空気のエネルギーを利用して中圧ガス用と同等のNO_x低減を得るようにしました。

NO_x対策は、分割火炎、薄膜火炎、燃焼ガス自己循環の組合せによるもので、大幅なNO_x低減を達成したロングセラー製品です。



燃焼メカニズム

中心部から噴出する一次空気により、ガスの噴出エネルギーを補強し、バッフル板からの二次空気、燃焼筒に沿った三次空気と、中心部から変流板により半径方向に噴出する一次空気、半径方向に噴出するガスを挟むようにして混合します。これにより、低空気比（低O₂）燃焼と、燃焼の安定性が得られます。NO_xの低減は、ガスと二次、三次空気の合力の方向に形成する薄膜燃焼、三次空気の分割に基づく分割火炎燃焼、及び外周部と中心部の燃焼ガスの自己循環によっており、これら対策の組合せでNO_xの低減効果を高めています。

用途

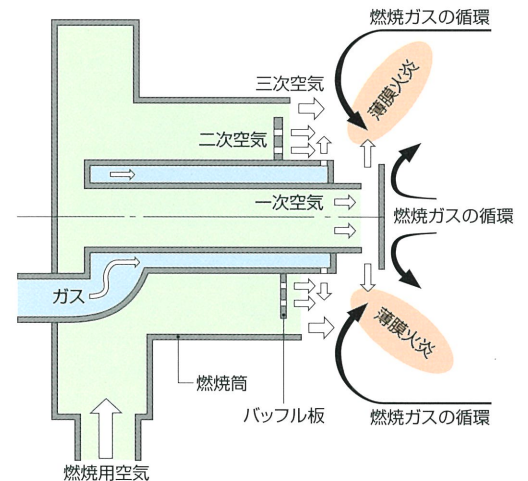
- ボイラー
- 冷温水機

特長

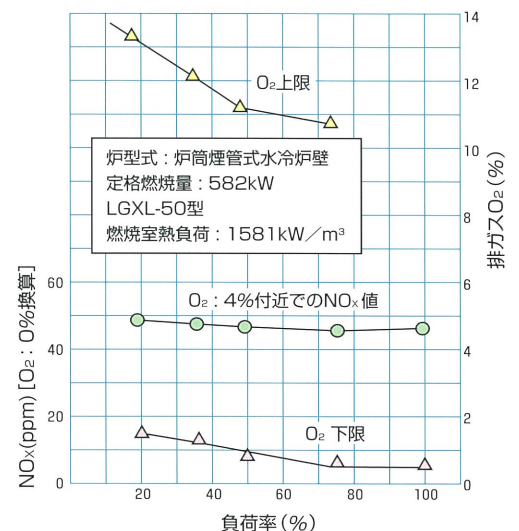
- 1 低圧供給ガスでも低NO_x燃焼**
燃焼用空気エネルギーによりガスの噴出力を補強して、ガスと空気の混合特性を向上、NO_x低減効果も著しい。
- 2 大幅なNO_x低減**
分割火炎、薄膜火炎、燃焼ガス自己循環を組合せた新機構で、NO_xを安定的に大幅低減。
- 3 シンプルな構造で高い信頼性**
シンプルであるため、故障発生や、燃焼変化の心配がなく、メンテナンスも簡単・容易。従来の低NO_xバーナーの殻を破り、低価格を実現。
- 4 低空気比（低O₂）燃焼で省エネルギー**
ガスと空気の混合特性に優れ、安定した低空気比（低O₂）燃焼で省エネルギーに貢献。
- 5 高負荷燃焼が可能**
弊社ベストセラーのGX型ガスバーナーの燃焼技術を継承して、小さな燃焼室で完全燃焼。

大幅なNO_x低減

- 分割火炎
- 薄膜火炎
- 燃焼ガス自己循環



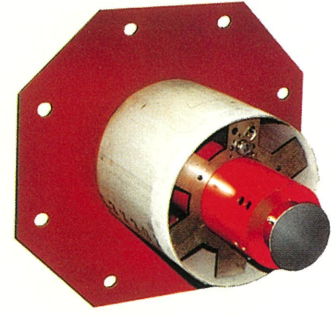
燃焼データ例



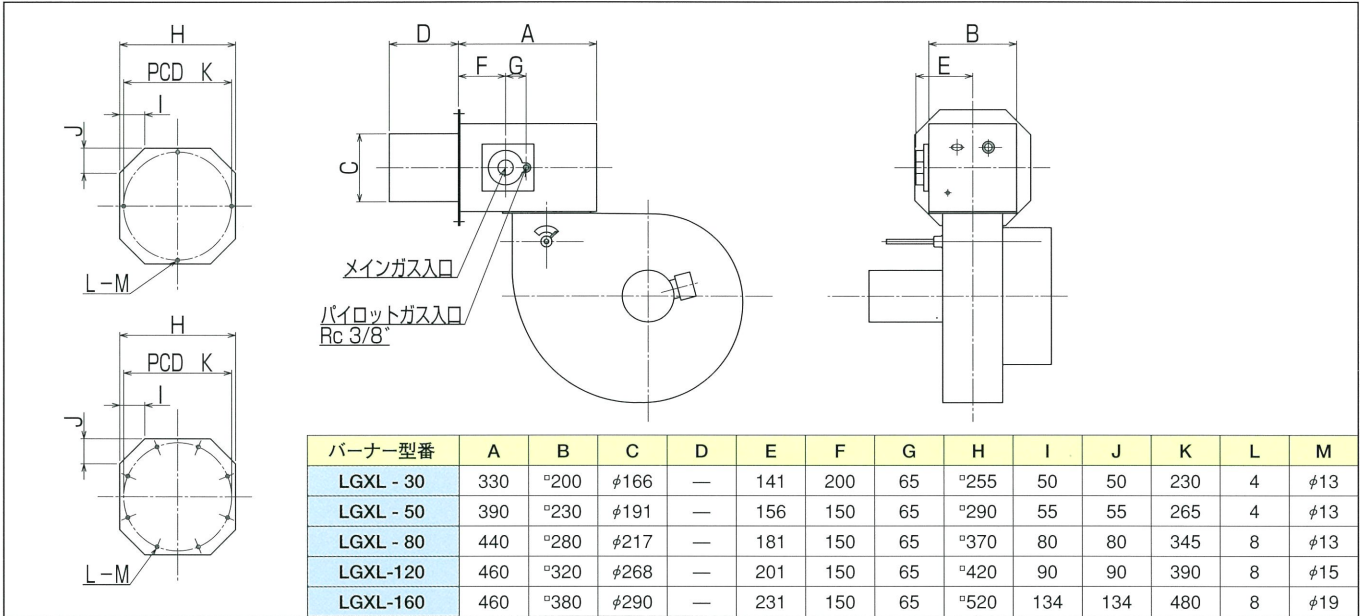
仕様

型式		LGXL-30	LGXL-50	LGXL-80	LGXL-120	LGXL-160
最大燃焼量	kW	349	581	930	1,395	1,860
	(10 ⁴ kcal/h)	30	50	80	120	160
ターンダウン(絞)り比		1:5				
使用燃料		都市ガス(LNG)、LPG、その他				
制御方式		ON-OFF または 比例				
標準ガス供給圧	kPa	1.96				
焚口差圧	燃料ガス	kPa	0.3 ※1	0.35 ※1	0.4 ※1	0.45 ※1
	空気(at 20°C)	kPa	0.6	0.8	1.2	1.6
モータ容量	kW	0.75	1.5	2.2	3.7	
NOx保証値		60ppm以下(O ₂ =0%換算値) ※2				

バーナーヘッド

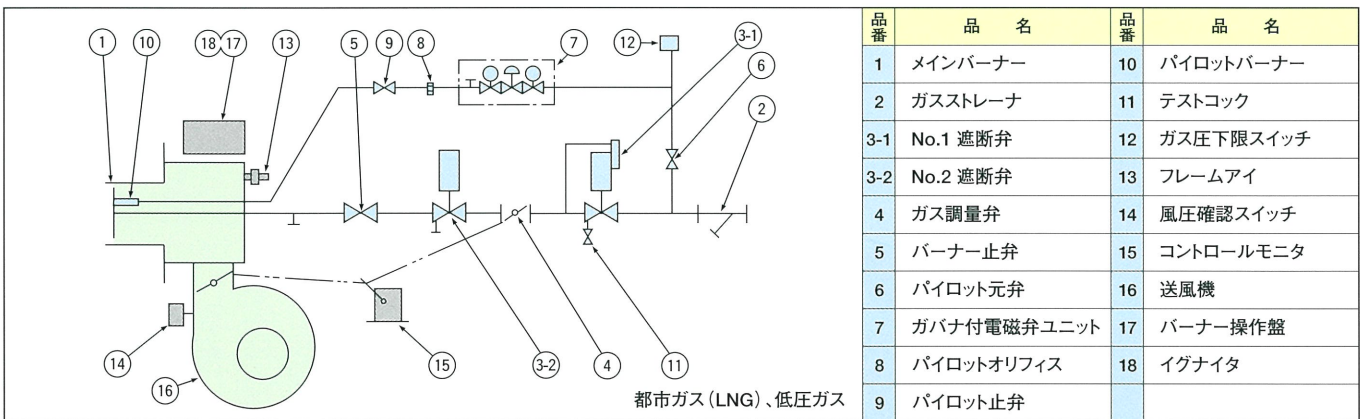


標準寸法図



註1: D寸法は、炉、ボイラ側の設計により変わります。
 註2: 送風機の大きさは、炉、ボイラの仕様により変わります。

配管系統図例



技術・メンテナンスサービス

サンレー冷熱の技術サービス、メンテナンスサービスは製品本体はもちろん、熱設備全体のシステム改善を含め お客様のご希望・ニーズにお応えします。

詳しくは弊社ホームページをご覧ください。
<http://www.sunray-r.co.jp/>



サンレー冷熱株式会社

本社・工場 〒573-1132 大阪府枚方市招堤田近3丁目25番地
 TEL.072 (856) 0012 (熱(事))直通 FAX.072 (856) 3220
 TEL.072 (856) 3221(代表) FAX.072 (856) 3227

東京支店 〒111-0043 東京都台東区駒形1丁目3番14号(駒形TCビル5階)
 TEL.03 (3843) 9701(代表) FAX.03 (3843) 9706



ISO 14001 JQA-EM3783
 ISO 9001 JQA-QM4295