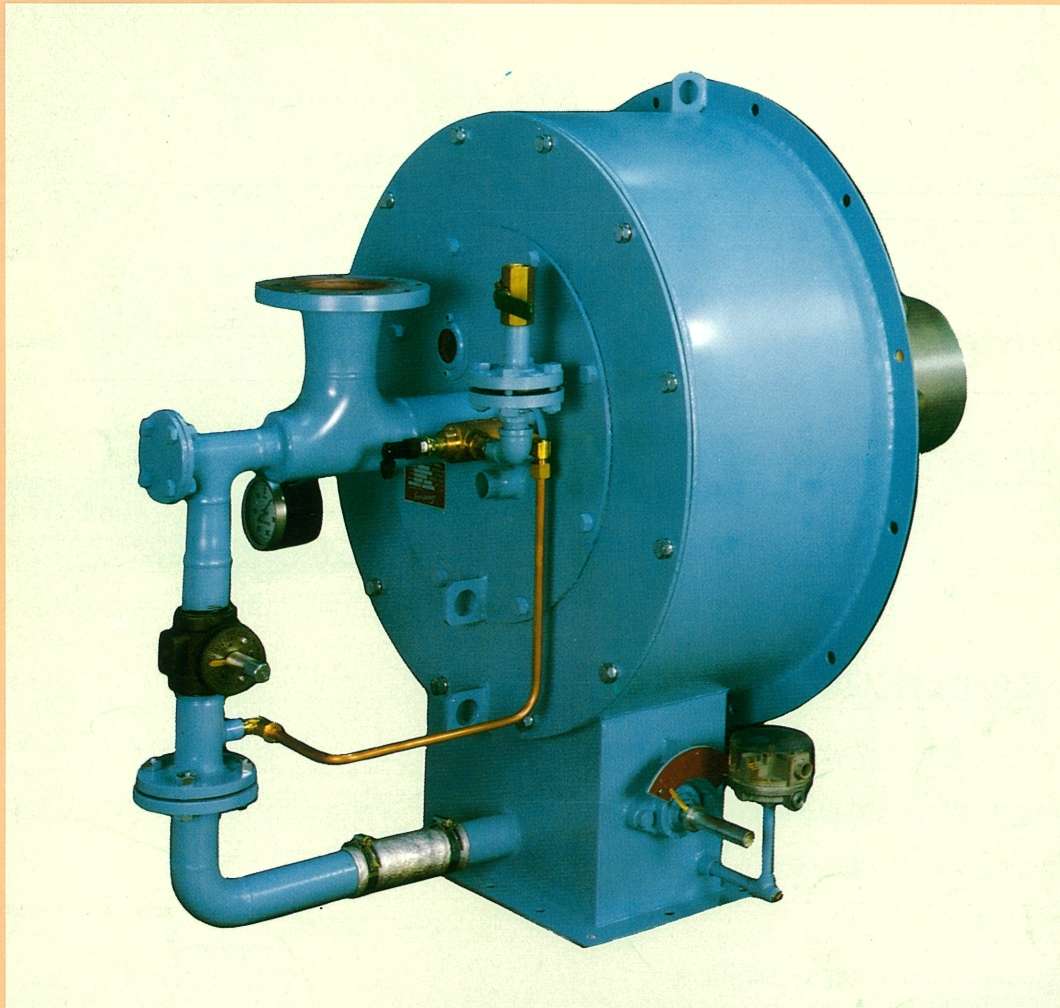


Sunray

# 低NO<sub>x</sub>ガスバーナ

GNC型 サンノックス シリーズ



NO<sub>x</sub> 排出による大気汚染は  
なかなか改善のきざしが見え  
ません。更に厳しい規制に対  
応する必要があります。

既に多くの実績をもつ GNC型 低NO<sub>x</sub> ガスバ  
ーナは、この度、燃焼用空気差圧を大巾に引  
下げ、更に NO<sub>x</sub> 保証値も引下げて、リフレ  
ッシュしました。



サンレー冷熱株式会社





# 低空気差圧の自己排ガス循環式

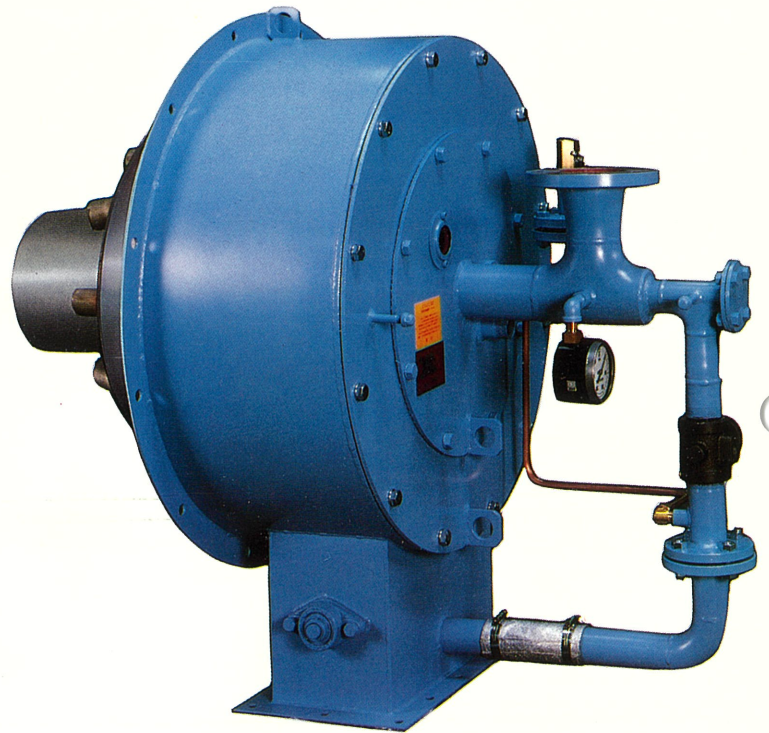
サンレー

# 低NO<sub>x</sub>ガスバーナ

GNC型 ガスバーナは、発売以来10年を超える歴史と、200台を越える実績を持ち、また1600×10<sup>4</sup> kcal/hという大型までシリーズ化している自己排ガス循環方式の低NO<sub>x</sub>バーナです。

燃焼用空気の噴出エネルギーによる自己排ガス循環ガスバーナでありながら、この度その空気の差圧を大巾に少なくして、しかもNO<sub>x</sub>生成を抑制することに成功した新モデルを発売しました。

従来型に比べ送風機の容量を下げることができ、イニシャルコスト、ランニングコストを著しく低減します。



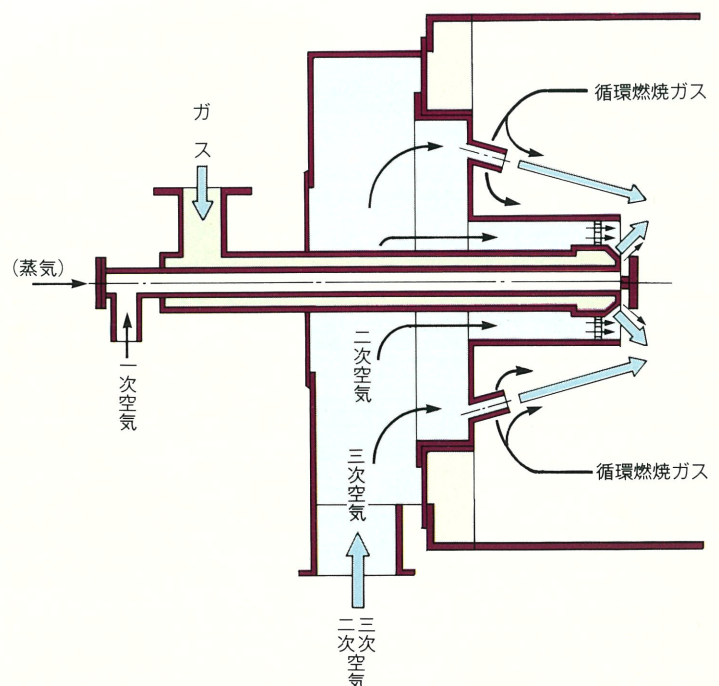
## GNC型 低NO<sub>x</sub>ガスバーナ 燃焼機構

燃料ガスは、ノズルから噴出した所で空気と混合する先混合方式のガスバーナです。燃焼用空気は、一次・二次・三次に分割供給する構造で、バーナ中心部から噴出する一次空気とガスノズルの外周側から供給する二次・三次空気ではさむようにして混合を良くし、低O<sub>2</sub>燃焼と、燃焼の安定をはかっています。

NO<sub>x</sub>低減の主対策としては、三次空気の噴出エネルギーにより炉内の燃焼ガスを吸引し、これを三次空気と混合して燃焼を行わせる排ガス自己循環方式を採用しております。

燃焼用空気の酸素分圧が低下しますので、急激な燃焼が抑制され、燃焼のピーク温度が低くなってNO<sub>x</sub>の生成を低減します。

NO<sub>x</sub>の保証値を勘案して二段燃焼、濃淡燃焼、蒸気添加を組み合わせ、より一層のNO<sub>x</sub>低減を行います。



## GNC型 低NOxガスバーナ

## 特 長

- 安定した NOx 低 減**

燃焼用空気による自己排ガス循環方式の為、ボイラや炉の構造に影響されることが少なく、安定したNOx低減が得られます。
- 安定した低 O<sub>2</sub> 燃 焼**

排ガス循環方式を主体とした低NOxバーナである為、燃料と空気の混合は確実に予測設計でき、安定した低O<sub>2</sub>燃焼が得られます。
- ユニバーサル・バーナ**

製造ガス、天然ガス、LPG等、あらゆるガス燃料を燃焼させることができ、燃料転換に際しても、その切替えが容易なバーナです。
- 安全、安定燃焼のバーナ**

先混合方式のバーナである為、逆火の心配がありません。また適切な炎孔負荷設計と独特の保炎板方式により吹消えの心配がなく、安全監視機器の組込みも万全です。
- コンパクトなバーナユニット**

バーナユニットとして、コンパクトにNOx低減機構をまとめており、ボイラ又は炉への取付けが簡単で、NOx低減の改造用バーナとしても最適です。

## GNC型 低NOxガスバーナ

## 仕 様

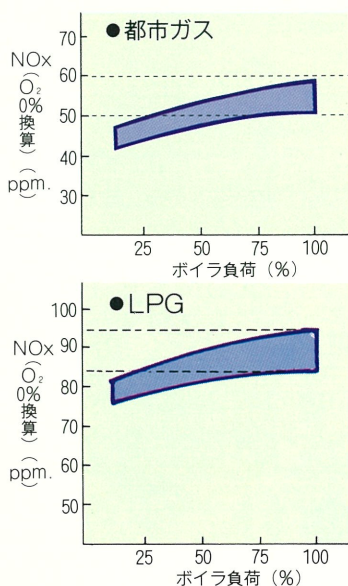
	GNC-8	GNC-16	GNC-25	GNC-40	GNC-63	GNC-100	GNC-160	GNC-250
最大燃焼量 (×10 <sup>4</sup> kcal/h)	80	160	250	400	650	1,000	1,600	2,500
ターンダウン比	1:4	1:4	1:5	1:6	1:7	1:10	1:10	1:10
ウインドボックスと炉内の風圧差 [最大燃焼時] (mmAq)	120	120	120	150	150	150	200	200
ガス最低供給圧 (mmAq)	2,000	2,000	2,000	3,000	3,500	中圧	中圧	中圧
重量 [ウインドボックス付き] (kg)	80	140	180	240	390	550	700	800

(注) ①負荷50%以上にて、残存O<sub>2</sub>濃度を保証致します。②ガス最低供給圧→ブタン燃料の場合を除きます。  
③燃料ガス圧変動は±5%以内で供給願います。④ウインドボックスと炉内の風圧差は燃焼室形状等により異なります。

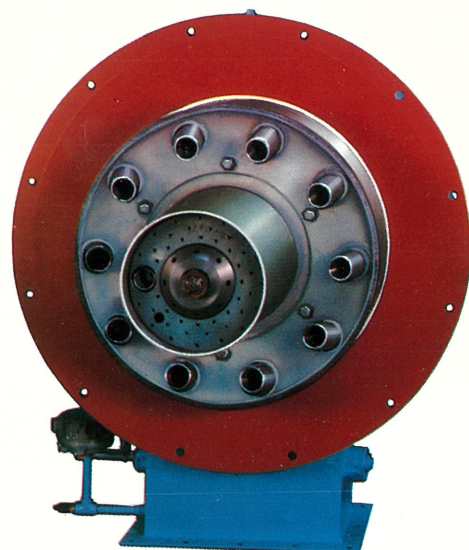
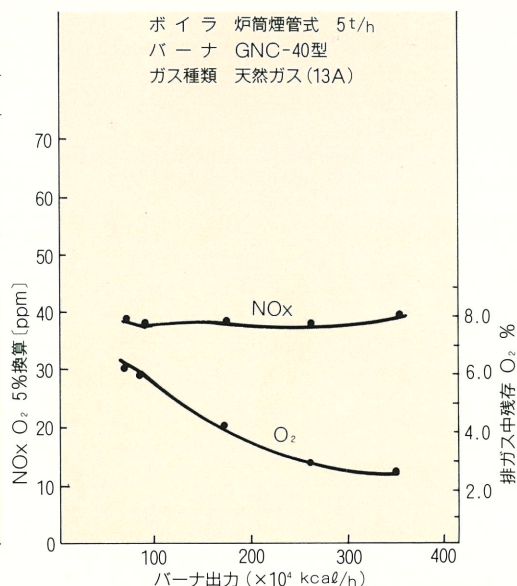
## GNC型 低NOxガスバーナ

## 特 性

### ■NOx値

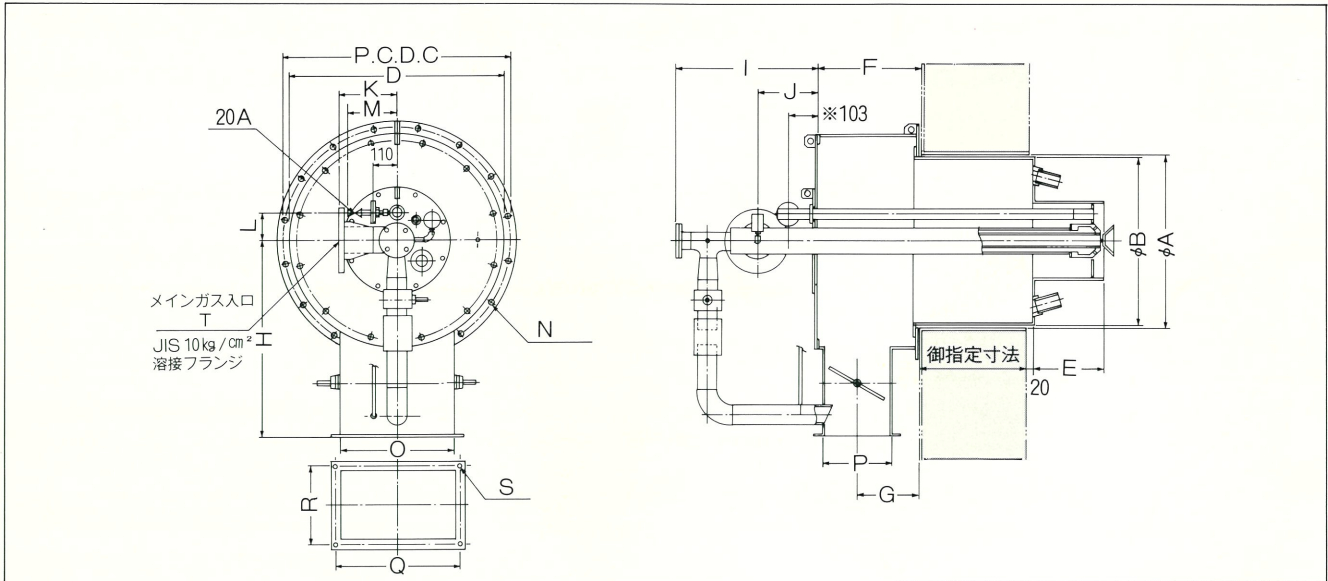


### ■実績データ





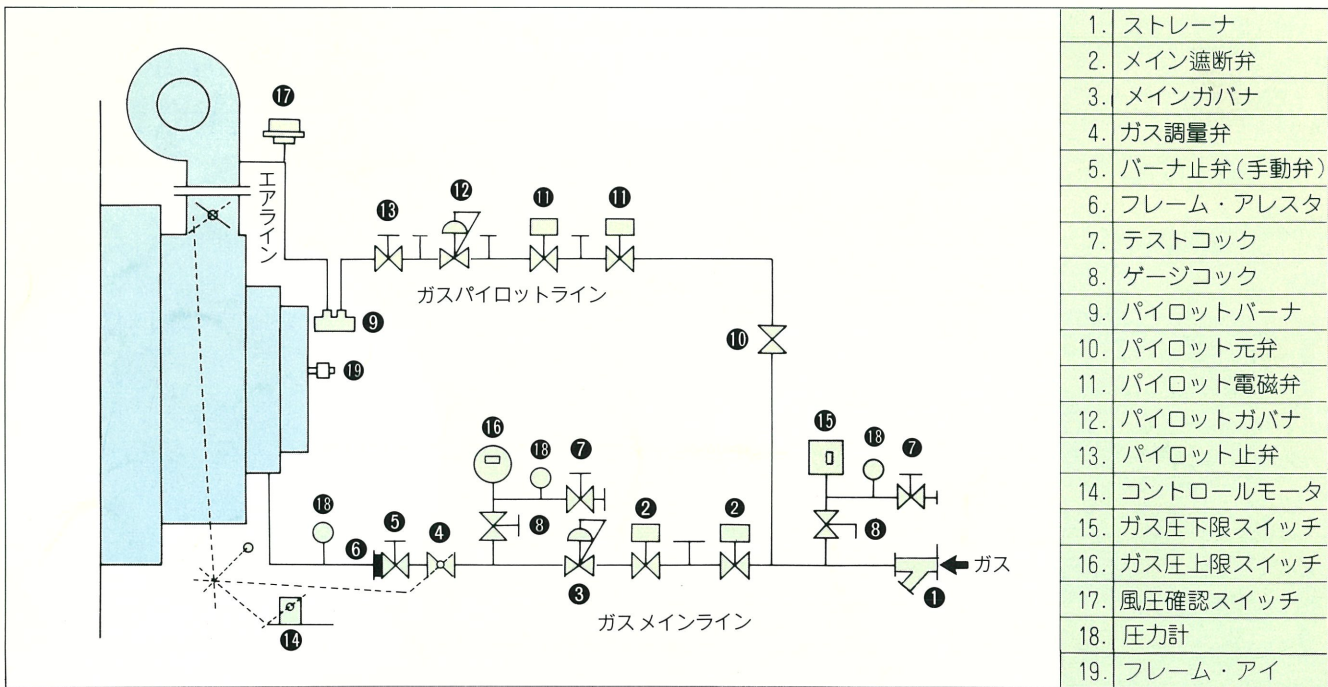
# GNC型 低NOxガスバーナ 標準寸法図



	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	
																				6B, 6C	13A
GNC-8	435	420	670	630	205	350	245	480	355	180	157	75	230	12-φ15	220	150	P87×3 261	P95×2 190	10-φ12	65	50
GNC-16	515	500	750	710	240	380	260	545	415	210	170	80	230	12-φ15	350	180	P98×4 392	P110×2 220	12-φ12	80	65
GNC-25	575	560	820	770	273	380	260	585	445	210	192	85	230	16-φ19	400	180	P110×4 440	P110×2 220	12-φ12	100	80
GNC-40	615	600	860	810	300	400	270	615	495	260	240	90	230	16-φ19	460	200	P100×5 500	P120×2 240	14-φ12	150	80
GNC-63	720	700	970	920	290	500	320	750	555	260	250	115	230	16-φ19	600	300	P107×6 642	P114×3 342	18-φ12	150	100
GNC-100	920	900	1180	1130	420	640	390	815	650	300	300	150	230	24-φ19	700	440	P106×7 742	P120×4 480	22-φ15	200	150
GNC-160	1070	1040	1300	1250	404	700	420	900	715	300	300	200	280	24-φ19	800	500	P105×8 840	P108×5 540	26-φ15	200	200
GNC-250	1315	1300	1600	1550	596	900	600	1300	755	300	300	200	280	32-φ19	1000	600	P106×10 1060	P110×6 660	32-φ15	×	200

空気温度が高い場合には、ダクト寸法が変わります。

# GNC型 低NOxガスバーナ 配管系統図



## サンレー冷熱株式会社

本社・工場 ☎573-1132 大阪府枚方市招提田近3丁目25番地  
 TEL 0720(56)0012(熱(事))直通 FAX 0720(56)3220  
 TEL 0720(56)3221(代表) FAX 0720(56)3227  
 東京支店 ☎101-0054 東京都千代田区神田錦町3丁目20番地(神田中央ビル)  
 TEL 03(3291)5271(代表) FAX 03(3291)5275